



MGL 200 Granuláló gépsor

Cégünk egy különleges ajánlattal áll elő, és pedig miként tudja Ön **hasznosítani** saját hulladékát!! Szénát, szalmát, magvak burkát, hulladékát.....**ne dobja ki** saját pénzét! A beruházás **kevesebb mint 1 év** alatt megtérül.

Vevői igény jelentkezett egy olyan kis méretű gépsor előállítására, mely segítségével **hazai körülmények**

között, saját nyersanyagból lehetséges fűtési vagy takarmányozási célokra granulátumot gyártani.

Ami mások számára **lehetetlennek tűnt**, számunkra nagy kihívást jelentett. A kihívás, hogy **bebizonyítsuk**, nincs lehetetlen. Kikísérleteztük és legyártottuk a granulátum készítésére e **kisméretű gépsort**.

Feladatunk alapelveként tekintettük, hogy olyan terméket készítsünk, mely **hasznos, elérhető és egyszerű** otthoni körülmények között hasznos segítséget nyújt a felhasználó számára. Olyan egyszerű gépsort, mely kis mérete ellenére képes min. 100kg/óra teljesítményre.

A granulátumot készítő gépsornak kis méreteit, teljesítményét és üzembiztonságát illetően a piacon **versenyhátránya nincs**. E gépsor azon ügyfeleink számára készült, akik fűtési pelletet vagy takarmányozási célra granulátumot szeretnének gyártani odahaza, saját nyersanyagból.

Az MGL 200 granuláló gépsor előnyei:

- az erő, a granuláló fej tökéletes harmóniája és kivitelezése, a granuláló kerek nagysága és átmérője melyek lehetővé tették hogy a granulátumot sajtoló prés meghajtására mindössze 5,5 kW-os motor legyen alkalmazva, az egész teljesítményfelvétel pedig 8,85 kW.
- a granulátor teljesítménye cca 100kg/óra fűrészpor préseléskor és cca. 150kg/óra szalma, gabonahulladék, repce, széna, korpa stb. esetében. Ez a mennyiség teljes mértékben elegendő saját használatra, sőt még mások részére is lehetséges bér munkát vállalni.
- modern elektromos szabályozóval van ellátva, mely megakadályozza a gépsor túlterhelését.
- az egyedi tervezésű adagoló csiga a zárt rendszerű beömlő nyílással és az állandó cirkuláció biztosítja az anyag pontos adagolását.
- a keverő kiváló konstrukciója biztosítja az alapanyag, víz gőz, adalékanyagok tökéletes átkeverését.
- két szerkezet egy helyen a granulátum osztályozója, melyben az átáramló levegő mindjárt le is hűti a granulátumot.
- az villanymotor felesleges ékszíjak és szíjtárcsák nélküli közvetlen granulátorra kapcsolása csökkenti a veszteséget és növeli a hatékonyságot.
- a gépsor egyszerű és könnyű kezeléséhez elegendő egy ember
- kis területet igényel-4 m² egyszerű szerelés
- alacsony önsúly, mindössze 310kg

A gépsor működésének magas hatásfoka:

A **sajátos és egyedi** megoldásoknak, a speciális adagolási eljárásnak, keverésnek és hűtésnek köszönhetően az összes erőátvitel gazdaságosan van kihasználva és nincs túlméretezés. Az aprólékos kísérletezés és elemzés közben különböző erősségű elektromotorokat teszteltünk, hogy megállapíthassuk mekkora az a minimális teljesítmény amivel a gépsor megbízhatóan működik. További hatásfok javítást értünk el



azáltal, hogy sikerült megoldani a granuláló prés a sebességszekrény és a motor **ékszíjak nélküli** összekapcsolását. Mivel a granulátum osztályozója a hűtő szerepét is betölti, így ezzel is növeltük a gép hatékonyságát. Nagy figyelmet szenteltünk a granuláló prés kifejlesztésére, mely az energia **több mint felét** használja fel és döntő hatással van a gépsor teljesítményére. Az alacsony energiaigényhez nagyban hozzájárult a gépsor konstrukciója, a granuláló fej mérete, a granuláló kerekek nagysága és az átmérők sikeres ötvözete. A gépsor működéséhez **25A**- s főkapcsoló tartozik.

A granulátumot készítő gépsor tartozékai:

- adagoló csiga zárt rendszerű beömlő nyílással
- alapanyag keverő
- sajtoló
- granulátum osztályozó és hűtő
- elszívó berendezés
- automata zsírzó berendezés



Elektromos bekötés 400 V / 25 A és 230 V / 16 A

A gépsor teljesítménye-fa pellet cca 100 kg/óra(6 mm-es fejnyílás esetén)

-cca 150 kg/óra szalma és bi anyag (6-mm-es fejnyílás esetén)

A granuláló fej 6 és 8 mm-es nyílással van ellátva.

A leggyakrabban granulált anyagok paramétere:

- a fűrészpor nedvességtartalma max. 12-14 %. Ez mellett 19% arányban keményfa fűrészport is tartalmazhat. Granulálás előtt 3,5 mm lyukú rostán szükséges osztályozni.
- a gabona tisztításánál keletkező hulladékot sajtolás előtt 17%-ig szükséges nedvesíteni
- szalma, széna esetén 17%-ig szükséges nedvesíteni
- korpa, esetén az alapanyagot 3,5mm lyukú rostán kell osztályozni és max. 12-14% nedvesíteni

Üzembehelyezési, és betanítási díj:70.000,-Ft +ÁFA amely az 1 év garancia feltétele.

IMPORTŐR: Lime Hungary Kft.

FORGALMAZÓ:

AGROMOL INVEST Kft.

8630 Balatonboglár Vikár Béla u. 1.
/régi 7-es út/

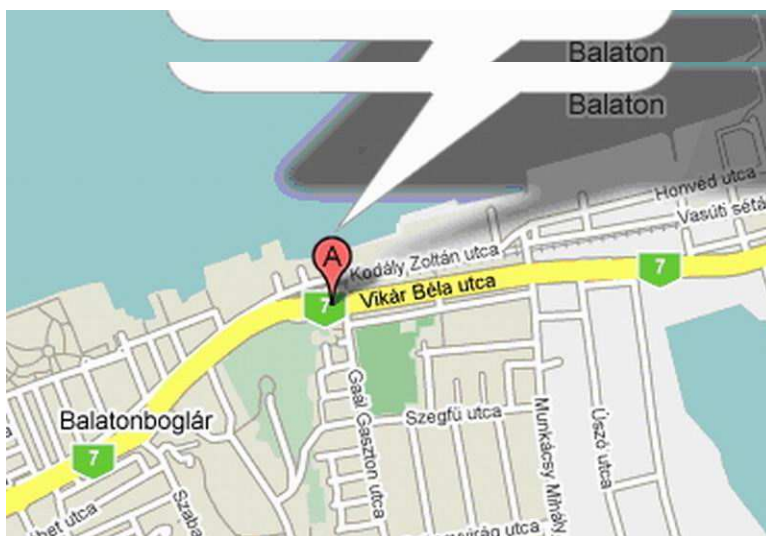
Molnár Zoltán

Mob: 30-603-55-11

Tel: 85/550-285

Fax: 85/550-286

E-mail: agromol@agromol.hu



Web: www.agromol.hu